

SCHUTZGAS-SCHWEISSDRAHT ALUMINIUM



Art.-Nr.	0982 020 10	0982 020 12
VE	7	7
Drahtdurchmesser (Ø)	1 mm	1,2 mm
Lagegespult	Ja	Ja
Gewicht	7 kg	7 kg
Spulenart	Korbspule	Korbspule
Werkstoff	Aluminiumlegierung, AlMg5	Aluminiumlegierung, AlMg5
Normen	DIN 1732	DIN 1732
Dehnung längs min.	16 %	16 %

Zum Schutzgasschweißen von Aluminium nach DIN 1732

Anwendungsgebiet
Universell für nahezu alle Aluminium- und Gusslegierungen mit Mg als Hauptlegierungsbestandteil geeignet.

- AlMg5/AlMg3*
- AlMgMn/AlZn4,5
- Mg1, AlMgSi1/G-AlMg3
- A-AlMg3Si
- G-AlMg5/G-AlMg5Si
- G-AlMg10
- G-AlMg3Cu/AlMgSi1

*Nicht anwendbar bei Reinaluminium. S-AlMg5-Schweißnähte können nicht eloxiert werden. Nicht anwendbar, wenn z. B. durch Bauvorschriften die Verwendung eines Drahtes anderer Legierung festgelegt ist. AlMg3 für eloxierte Schweißnähte.

SCHUTZGAS-SCHWEISSDRAHT EDELSTAHL



Art.-Nr.	0982 030 08	0982 030 10	0982 030 12
VE	15	15	15
Drahtdurchmesser (Ø)	0,8 mm	1 mm	1,2 mm
Lagegespult	Ja	Ja	Ja
Gewicht	15 kg	15 kg	15 kg
Spulenart	Korbspule	Korbspule	Korbspule
Werkstoff	Edelstahl, 1.4430 X2CrNiMo19-13	Edelstahl, 1.4430 X2CrNiMo19-13	Edelstahl, 1.4430 X2CrNiMo19-13
Normen	DIN 8556	DIN 8556	DIN 8556
Dehnung längs min.	30 %	30 %	30 %

Zum Schutzgasschweißen von Edelstahl nach DIN 8556

Anwendungsgebiet
Geeignet für Verbindungsschweißungen an legierten Grundwerkstoffen.

1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Hinweis

Bei Nasskorrosion:

- Höchste Betriebstemperatur +400°C
- Hitze- und zunderbeständig bis ca. +800°C

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Korbspulenadapter K 300	0982 01

Gütwerte des reinen Schweißgutes (Richtwerte)						
	SG2		SG3		Edelstahl SGX2 CrNiMo1912/1.4430	Aluminium SG AlMg5
Schutzgas (DIN 32526)	CO ₂	Mischgas	CO ₂	Mischgas	Argon	Argon
Streckgrenze (N/mm ²)	> 420	> 450	> 460	> 495	> 350	> 120
Zugfestigkeit (N/mm ²)	> 520	> 570	> 560	> 590	> 600	> 220
Dehnung A 5%	> 25	> 25	28	28	> 30	16