

FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND

Werkstoff Schleifmittel	Aluminiumoxid
Zu bearbeitender Werkstoff	C-Stahl, Grauguss, Schmiedestahl, Stahlband, Cr-Ni und sonstige Edelstähle, Nichteisen Metall, Tiefziehstahl, Guss, Temperguss, Zink-Spritzguss, Edelstahl

Durchmesser x Breite x Schaftdurchmesser	Körnung	Empfohlene Drehzahl	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
80 x 50 x 6 mm	120	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	0672 010 851	5
80 x 50 x 6 mm	150	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	0672 010 855	5
80 x 50 x 6 mm	240	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	0672 010 857	5
80 x 50 x 6 mm	320	4800 U/min(rpm)	9500 U/min(rpm)	0672 010 859	5

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Spannzange für Geradschleifer 3 mm	0702 520 001
Spannzange für Geradschleifer 6 mm	0702 520 002
Spannzange für Geradschleifer 8 mm	0702 520 003
Spannrahmen für Geradschleifer	0702 520 004
Biegsame Welle für Geradschleifer	0702 520 005
Spannzange für Biegsame Welle 3 mm	0702 520 006
Spannzange für Biegsame Welle 6 mm	0702 520 007
Spannzange für Biegsame Welle 8 mm	0702 520 008
Zwinge für Spannrahmen	0702 520 009