KORROSIONSSCHUTZLACK ZINK 300

Art.-Nr.	0892 200
VE	1/6
Inhalt	500 ml
Chemische Basis	Gebundener metallischer Zinkstaub
Farbe	Silberfarben
Trockenzeit	15 min
Trockenzeit Bedingung	bei 20°C

Anwendungsgebiet

Stahlbau, Schiffsbau, Schmieden, Schlossereien und Fahrzeugbau.

Schützt dauerhaft vor Korrosion

Sehr guter Korrosionsschutz

Temperaturbeständigkeit bis ca. 300 °C

Schnelle Trocknung:

- Staubtrocken nach ca. 15 min.
- Grifffest nach ca. 45 min.
- Durchgetrocknet nach ca. 2–3 Tagen

Optik: Feuerverzinkt

Überlackierbarkeit:

- Lacke auf Basis PVC, Acrylate (lösemittelhaltig oder wässrig) sind geeignet.
- Keine Überlackierung mit Alkydharzen (Kunstharzlacken) im Zusammenhang mit feuerverzinkten Untergründen!

ZINKSPRAY

Art.-Nr.	0893 113 113	0893 113 114
VE	1/12	1/12
Inhalt	400 ml	400 ml
Chemische Basis	Alkydharz	Alkydharz-Kombination
Farbe	Zink	Zink, hell

Anwendungsgebiet

Zur optischen Aufwertung, Ausbesserung und zum Schutz vor Korrosion von metallischen Oberflächen.

Hinweis

Nicht als Haftgrund für PU-, MS-Polymer- und Hybrid-Dichtmassen geeignet.

Langzeitschutz und Ausbesserung metallischer Oberflächen

Sehr guter Korrosionsschutz.

- Selbst bei leichten Beschädigungen wird das Metall aktiv geschützt
- Über 100 Stunden Salzsprühbeständigkeit (DIN 50021 SS)

Sehr gute Hafteigenschaften auf blankem Metall

Sehr gute Punktschweißeigenschaften

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

STEP - 2015-1221 - 20036 - ©