

# FLÜSSIG-METALL FE 1



ArtNr.	0893 449
VE	1
Inhaltsgewicht	500 g
Farbe	Grau
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materials min./max.	-60 bis 120 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate

## Anwendungsgebiet Besonders geeignet zum Füllen von Formen, Abdichten und Verspachteln von Leckstellen.

### Anwendungsbeispiele

- Abrasion an Pumpgehäusen, Impellern, Propellern, Rudern, Wärmetauschern, Kondensatoren, Staubleitungen, Rutschen, Schütten, Bolzen, Ausgerissenen Gewinden
- Leckabdichtung an Kühlern, Tanks, Wasserbehältern, Wasserleitungen, Ölleitungen, Gehäusen
- Lunker in Grauguß beim Gießvorgang, Grauguß bei der Bearbeitung
- Einlaufschäden an Wellen, Hydraulikzylindern, Motorblöcken, Lagersitzen, Kurbelgehäusen
- Herstellung von Formen, Haltern, Modellen, Führungen, Prototypen

#### **Anleitung**

Die Metalle müssen blank gereinigt und entfettet werden. Komponenten A und B 1:1 homogen vermischen. Gemisch mittels einer Spachtel sofort auftragen (kurze Topfzeit). Das ausgehärtete Flüssig-Metall kann spanabhebend durch Drehen, Fräsen, Bohren etc. problemlos bearbeitet werden. Bitte beiliegende Verarbeitungsanleitung beachten.

## Schnelles Reparatursystem, ideal für Monteure und Werkstätten im Bereich der Metallverarbeitung.

- Hochwertiges 2-Komponenten-Reaktionsharzsystem, das aufgrund der speziellen Formulierung metallähnlichen Charakter aufweist
- Durch das ideale Mischungsverhältnis der Komponenten (A:B = 1:1, Ausdrücken zwei gleichlanger Stränge aus den Tuben) ist ein falsches Anmischen der Reparaturmasse praktisch unmöglich
- Speziell für kleinere Reparaturarbeiten unter Zeitdruck ausgelegt
- Ablauffest spachtelbar, dadurch ist auch eine Verarbeitung in der Vertikalen möglich
- Nach der Aushärtung lässt sich Flüssig-Metall Fe1 wie Metall spanabhebend durch Drehen, Fräsen, Bohren, Feilen oder Gewindeschneiden problemlos bearbeiten