MONTAGEPACK WIG 180DC

Art.-Nr.	5952 000 182
VE	1
Schweißbare Elektroden	1,5 - 4 mm
Schweißbare WIG-Schweißstäbe	1 - 3,2 mm
Stromstärke Elektroden-Schweißen min./max.	10-150 A
Stromstärke WIG-Schweißen min./max.	5-180 A
Einschaltdauer bei max. Strom (40 °C)	30 %
Schweißstrom bei ED 100%	130 A
Schweißstrom bei ED 60%	150 A
Produktgewicht (per Stück)	6,5 kg
Schutzart IP	IP 23
Höhe	211 mm
Breite	130 mm
Länge	337 mm
Nennspannung	230 V/AC
Schweißbare Materialstärke	Kupfer, 1 - 3 mm, Stahl, bis 10 mm, WIG-Stahl/Edelstahl, 1 - 6 mm

Lieferumfang Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	Anzahl
5952 000 182	Flaschendruckminderer	0984 018 03	1
	WIG Brenner WLT 17 K	0984 150 104	1
	Montagekoffer	0984 150 6	1
	Massekabel	0984 150 7	1

Richtwert für Stromstärke und Gasmenge		
Wolframelektroden-Ø	Stromstärke [A] Ampere	Gasmenge [l/min]
1,0	15–80	4
1,6	70–150	5–6
2,4	150–240	6–7

Anwendungsgebiet
WIG-Schweißen

Passendes Gas

- 100% Argon

Das kompakte Profigerät, einfachste Steuerung und voreingestellte Schweißparameter erleichtern Ihnen den professionellen Einstieg ins WIG-Schweißen.

- Kontakt- und Hochfrequenzzündung
- Einfache und schnelle Bedienbarkeit
- 2- und 4-Takt Logik für schnelles Heften und komfortables Nahtschweißen
- Dank des 230 V Anschlusses optimal zum Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle
- Programmierbare Benutzerprogramme für ein müheloses und schnelles Wechseln von Schweißprogrammen
- Puls-Funktion

Erhältlich im Flottenmanagement ORSY-fleet.

3 Jahre Gewährleistung

Auf Herstellungs- und Materialfehler

Leistungsnachweis

Kennzeichnung: CE, S

Hinweis

- Arc-Force: Erhöht die Lichtbogenspannung in kritischen Situationen. Verhindert das Nachlaufen der Schlacke ins Schmelzbad und das Erlöschen des Lichtbogens. Dadurch können auch schwer zu schweißende Elektroden verarbeitet werden.
- Hot-Start: Sorgt für ein sicheres Zünden der Elektrode. Die Hot-Start-Energie wird zu dem gewählten Schweißstrom automatisch eingestellt.
- Anti-Stick: Verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück durch automatische Reduzierung des Stromes. Dadurch geht die Elektrode nicht aus und ein Ausdampfen von Legierungselementen wird verhindert.

STEP - 2015-10-27 - 17772 - ©