

## Diamantfrässscheibe Kombi Longlife & Speed RS Plus

**Zum schnellen Schneiden und gleichzeitigen Fräsen von Kabelkanälen mit Mauerschlitzzfräsen mit mindestens 1.800 Watt. Das mühevollen und zeitraubende Herausnehmen des Mittelstegs entfällt.**

### Bis zu 50% Zeitersparnis

Die spezielle Anordnung und Geometrie der nebeneinander positionierten Diamanttrennscheiben ermöglichen das Schneiden und Fräsen in einem Arbeitsgang.

### Schutz vor Hinterschnitt speziell in besonders abrasiven Materialien

Spezielle Schutzsegmente

### Reduzierung von Staub und Schmutz

Durch das gleichzeitige Schneiden und Fräsen wird schon während des Arbeitsvorgangs mithilfe der Mauerschlitzzfräse der Staub bzw. Schmutz des kompletten Schlitzes abgesaugt.

### Optimal für 20 mm bzw. 25 mm Leerrohre

Aufgrund des leichten Untermaßes wird eine gewisse Grundklemmung des Leerrohres (ohne zusätzliches Befestigungsmaterial) erreicht und erleichtert so zusätzlich das Arbeiten.



Vielseitigkeit	●●●●
Standzeit	●●●●
Schnittgeschwindigkeit	●●●●
Schnittgüte	●●●○
Durchmesser (Ø)	125 mm
Schnittbreite	24 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	12 mm
Segmentstärke	2,2 mm
Segmentanzahl	36 Stck
Segmentverbindung	Laser
Drehzahl max.	12250 U/min(rpm)
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

**Art.-Nr. 5526 961 126**

VE: 1

### Details/Anwendung

Kalksandstein, Gasbeton, Bims, Betonerzeugnisse, Beton, Beton (leicht armiert), ideal für Kammersteine (Poroton etc.). Bei besonders harten Materialien die maximale Arbeitstiefe in zwei Arbeitsschritten herstellen.

### Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleifen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit, (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Industrie-Nass- und Trockensauger ISS 40-M Automatic	<b>0701 143 0</b>
Mauerschlitzzräse MSF 40	<b>0702 416 1</b>