

STABELEKTRODE NORMAL GRÜN

Gute Verschweißbarkeit in allen Lagen, auch in leicht fallender Position (10–20°).

- Speziell geeignet für Stahl verzinkt auf Stahl verzinkt
- Gute Wiederzündfähigkeit
- Geringe Spritzverluste
- Leichte Schlackenentfernbarkeit
- Saubere Nahtzeichnung

Leistungsnachweis

Zulassungen, Eignungsprüfungen: DB

Hinweis

Die Elektrode kann mit Gleichstrom -Pol (+Pol) und Wechselstrom verschweißt werden.

Normen	ISO 2560-A
American Welding Society (AWS)	A 5.1: E 6013
Umhüllung	Rutil

Art.-Nr.	0982 2	0982 25	0982 325
VE	360	220	130
Drahtdurchmesser (Ø)	2 mm	2,5 mm	3,2 mm
Länge	300 mm	350 mm	350 mm
Stromstärke min./max.	40-80 A	50-110 A	80-150 A
Gewicht	4 kg	4,7 kg	4,7 kg

Anwendungsgebiet

Verbindungsschweißungen im Stahl-, Fahrzeug-, Maschinen-, Behälter- und Kesselbau an unlegierten Stählen, wie St. 33 – St. 52, Kesselblech H I – H III, St. 35.8, St. 45.8, GS 38 – GS 52, auch für Dünnblechschweißungen geeignet. Ebenso für Grundwerkstoffe P235 / S235 - P355 / S355, Schiffsbaustahl GL-A u. ä. geeignet.

Schweißposition



STABELEKTRODE UNIVERSAL BLAU

Gute Verschweißbarkeit in allen Lagen, besonders in fallender Position.

- Geeignet für Verbindungen Stahl mit Stahl verzinkt/blank
- Gute Spaltüberbrückung
- Leichte Schlackenentfernung
- Saubere Nahtzeichnung
- Gute Wiederzündfähigkeit

Leistungsnachweis

Zulassungen, Eignungsprüfungen: DB

Hinweis

Die Elektrode kann mit Gleichstrom -Pol (+Pol) und Wechselstrom verschweißt werden.

Normen	ISO 2560-A
American Welding Society (AWS)	A 5.1: E 6013
Umhüllung	Rutilzellulose

Art.-Nr.	0982 21	0982 251	0982 325 1	0982 41
VE	480	300	190	120
Drahtdurchmesser (Ø)	2 mm	2,5 mm	3,2 mm	4 mm
Länge	300 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Stromstärke min./max.	50-70 A	70-100 A	90-150 A	110-200 A
Gewicht	4,6 kg	5,1 kg	5,4 kg	5,2 kg

Anwendungsgebiet

Verbindungsschweißungen im Stahl-, Fahrzeug-, Behälter-, Kessel- und Schiffsbau an unlegierten Stählen, wie St. 33 – St. 52, Kesselblech H I – H III, 17Mn4, GS 38 – GS 52. Ebenso für Grundwerkstoffe P235 / S235 - P355 / S355, Schiffsbaustähle A - D, A32 - 32, A36 - D36 u. ä. geeignet.

Schweißposition

