

## KORROSIONSSCHUTZMITTEL METALYT



<b>Art.-Nr.</b>	<b>0893 214 420</b>
<b>VE</b>	1/12
<b>Chemische Basis</b>	Zink in anorganisch-organischer Matrix
<b>Inhalt</b>	400 ml
<b>Farbe</b>	Silbergrau
<b>Staubtrockenzeit min./max. / Bedingung</b>	5-8 min min / bei 20°C

<b>Ergänzende Produkte</b>	<b>Art.-Nr.</b>
Aceton-Reiniger	<b>0893 460</b>
Zinkreiniger	<b>0893 460 100</b>

### Anwendungsgebiet

Zur Kleinschadenreparatur beschädigter Zinkphosphatschichten an Karosserieblechen und Fahrzeugteilen. Durch die TITANID-Technologie ist die originalgetreue Reparatur der Korrosionsschutzschicht an Kraftfahrzeugen einfach und kostengünstig möglich. Von der Verwendung eines teuren Elektrolyt-Verfahrens kann abgesehen werden.

### Hinweis

Staubtrocken nach ca. 5–8 Minuten.  
Griffest nach ca. 1 Stunde. Überspachtel- und überlackierbar nach 2 Stunden / 60°C oder 24 Stunden bei Raumtemperatur. Vollständige mechanische Beanspruchung nach 2–3 Tagen.

### Anleitung

Dose vor Gebrauch mind. 2 Minuten gut schütteln. Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Sprühabstand 15–25 cm. METALYT dünn in 1–2 Sprühhängen auftragen.

### Reparaturbeschichtung zur Nachverzinkung mit TITANID-Formel

#### Idealer Untergrundaufbau für alle Karosserie- und Lackierarbeiten

- Überspachtelbar
- Überlackierbar mit handelsüblichen 1K- und 2K-Decklacksystemen
- Haftet auf Stahl, Alu und Zinn
- Sehr gute Funktionalität in Verbindung mit PU- und MS-Polymer-Dichtmassen

#### Sprühfähige Mikrobeschichtung für den Einsatz im Handwerk

METALYT bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und haftet auch an dünnen Blechkanten.

#### Ein Sprühhang ist ausreichend

Hohe Reparaturabsicherung durch sehr hohen Korrosionsschutz bei geringer Schichtstärke

#### Punkt-, Schutzgas und Autogen schweißbar

Nass- und trocken schweißbar.  
Hinweis: Funkenschlag ist beim Punktschweißen möglich. Benachbarte Oberflächen abdecken. Nicht geeignet für die Anwendung mit automatischen Punktschweißgeräten.



Korrosionsschutzformel TITANID ausgezeichnet mit dem Deutschen Rohstoffeffizienzpreis 2011

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.