

MONIERZANGE

DIN 5242



Art.-Nr.	0715 02 04	0715 02 05	0715 02 06	0715 02 07
VE	1	1	1	1
Länge	200 mm	220 mm	250 mm	280 mm
Länge Zoll	5 in	8-1/2 in	10 in	11 in
Ausführung	Kopf poliert	Kopf poliert	Kopf poliert	Kopf poliert
Oberfläche	Phosphatiert	Phosphatiert	Phosphatiert	Phosphatiert

KNEIFZANGE

DIN 5241, deutsche Form



Art.-Nr.	0715 02 01	0715 02 02	0715 02 03
VE	1	1	1
Länge	180 mm	210 mm	250 mm
Länge Zoll	7 in	8 in	10 in
Ausführung	Kopf poliert	Kopf poliert	Kopf poliert
Oberfläche	Phosphatiert	Phosphatiert	Phosphatiert

KRAFTMONIERZANGE/FLECHTERZANGE



Abbildung ähnlich

Art.-Nr.	0715 02 10	0715 02 101
VE	1	1
Länge	300 mm	300 mm
Länge Zoll	12 in	12 in
Ausführung	Kopf poliert	
Oberfläche	Phosphatiert	Vernickelt

Anwendungsgebiet

Einsatz im Hoch-, Stahl- und Tiefbau:
Herstellung von Fertigbetonteilen

Schnittschlagdämpfung nach Durchtrennen des Bindedrahts
Entlastung von Muskulatur und Sehnen

Hohe Übersetzung

Optimale Schneidleistung, bei geringem Krafteinsatz

Getwisteter Bindedraht von Ø 2x2 mm wird mühelos geschnitten, weicher Draht bis max. Ø 5 mm

Auch für Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen

Schlanke Bauform