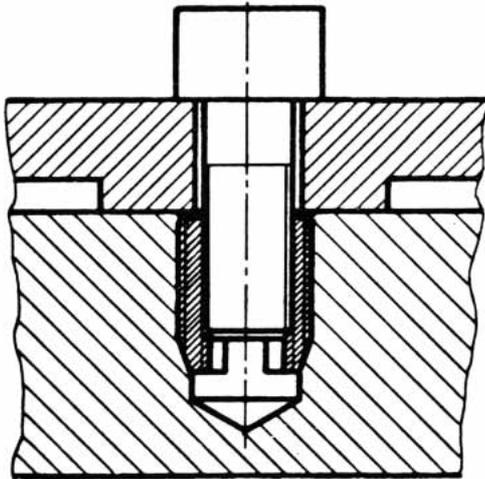


SELBSTSCHNEIDENDE GEWINDEEINSÄTZE



Innen-Gewinde-Ø mm	Außengew.-Ø x Steigung mm	Länge mm	Vorbohr-B-Ø mm	Sortiments-Inhalt St.	Art.-Nr.	VE/St.
M 3	5 x 0,5	6	4,6- 4,8	50	0660 302 030	10
M 4	6,5 x 0,75	8	5,9- 6,2	50	0660 302 040	10
M 5	8 x 1	10	7,2- 7,6	40	0660 302 050	10
M 6	10 x 1,5	14	8,7- 9,4	20	0660 302 060	10
M 6	9 x 1	12	8,2- 8,6	30	0660 302 061	10
M 8	12 x 1,5	15	10,7-11,4	12	0660 302 080	10
M 10	14 x 1,5	18	12,7-13,4	8	0660 302 100	10
M 12	16 x 1,5	22	14,7-15,4	5	0660 302 120	10
M 14	18 x 1,5	24	16,7-17,4	3	0660 302 140	10
M 16	20 x 1,5	22	18,7-19,4	2	0660 302 160	10
M 20	26 x 1,5	27	24,7-25,4	-	0660 302 200	10

Bauform SA

- Zur Herstellung hochbelastbarer Schraub- und sonstiger Gewindeverbindungen in Werkstoffen mit geringer Festigkeit, z. B. Gusseisen, Alu-Legierungen, Kunststoffen, Hartholz usw.
- Schneideffekt durch scharfe Kanten und unterbrochene Gewindegänge des Außengewindes.
- Zum leichteren Anschneiden und Einführen sind die vorderen Gewindegänge angeschrägt.

Sortiment



12 Abm. von M 3 - M 16 = 320 Teile

Art.-Nr. 0964 660
VE/St. 1

EINDREHWERKZEUGE



Werkzeuggröße entsprechend Innengewinde der Buchse.

Handhabung

Typ E ist für kleinere Stückzahlen verwendbar, die von Hand einzudrehen sind.

Typ	Innengewinde Ø mm	Art.-Nr.	VE/St.
E	M 3,0	0660 300 006	1
E	M 4,0	0660 300 008	1
E	M 5,0	0660 300 010	1
E	M 6,0	0660 300 011	1
E	M 8,0	0660 300 012	1
E	M 10,0	0660 300 013	1
E	M 12,0	0660 300 014	1
E	M 14,0	0660 300 015	1
E	M 16,0	0660 300 016	1