

Sonstiges Zubehör:



Pos.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE/St.
19	Schleifsegmente schwarz (4 St.)	0673 101	1
20	Schleifsegmente grau (4 St.)	0673 102	
21	Zahnriemen	0673 103	
22	Zahnscheibe mit Anschluß M14 (Für Einsatz auf Poliermaschine oder regelbarem Winkelschleifer)	0673 104	
23+24	Zahnscheibe und Distanzhülse (Für Einsatz auf Satiniermaschine)	0673 105	
24	Distanzhülse	0673 106	
25	Spiralfedern für Schleifsegmente (4 St.)	0673 107	
26	Sicherungsstift für Schleifmanschette	0673 108	
27	Ersatzkette für Schleifsegmente grau und schwarz (2 x 4 St.)	0673 109	

Allgemeine Arbeitshinweise



Zum Rohrdurchmesser passende Schleifmanschette und Schleifsegmente auswählen.



Schleifmaschette mit Sicherungsstift verschließen und mit gelbem Bügel sichern.



Zahnriemen um Schleifmanschette legen und verschließen.



Zahnriemen um Zahnscheibe der Antriebsmaschine legen, Drehzahl einstellen (**max. 2.000 U/min.**), Zahnriemen auf Zug halten.

Rohr-Ø mm	Manschette	Segmente
25-40	klein	grau
35-48	klein	schwarz
50-65	groß	grau
65-76	groß	schwarz

Schleifmittelzuschnitte je nach Anwendung auswählen und einkleben.

Die Wahl des richtigen Schleifmittels:

Die folgende Tabelle dient als Empfehlung.

Anwendung	Schleifmittelempfehlung
Rohre entlacken	Schleifgewebe Korn 40
Rohre entrostet und reinigen	Schleifvlies verstärkt A-80 Schleifvlies verstärkt A-180 Schleifvlies A-100 Schleifvlies A-180
Schwarzrohr glätten und satinieren	Schleifgewebe Korn 40 Schleifvlies verstärkt A-80 Schleifvlies A-100 Schleifvlies A-180
Edelstahlrohre satinieren und polieren	Schleifvlies A-180 Schleifvlies S-1000 Useit Superpad SG, Korn 1500 (Einsatz in Verbindung mit Schaumadapter)
Alu-Rohre reinigen, feinschleifen	Schleifvlies verstärkt A-180 Schleifvlies A-100 Schleifvlies A-180 Useit Superpad SG, Korn 1500 (Einsatz in Verbindung mit Schaumadapter)
Schweißpunkte (Bögen) verschleifen	Schleifgewebe Korn 40 Schleifvlies verstärkt A-80
Zerkratzte Geländerröhren nachschleifen	Schleifvlies A-100 Schleifvlies A-180 Schleifvlies S-1000 Schleifvlies verstärkt A-80 Schleifvlies verstärkt A-180

Vor- bzw. Eigenversuche durchführen!

- **Achtung: Mit dem Rohrschleifsystem nicht zu lange auf einer Stelle schleifen → Überhitzungsgefahr! Die Schleifsegmente und die Schleifmittel könnten beschädigt werden.**
- Stellen im Handlauf, an denen sich Füll- oder Hauptstäbe befinden, mit dem Schleifmittel, mit dem auch der Endschliff ausgeführt wird, von Hand vorschleifen.
- **Maximale Drehzahl von 2.000 U/min. nicht überschreiten!**
- Antriebsmaschine nur mit geeigneter „Schutzhaube“ betreiben.
- Nur mit entsprechender Schutzausrüstung, wie z.B. Schutzbrille, Handschuhe usw., arbeiten.