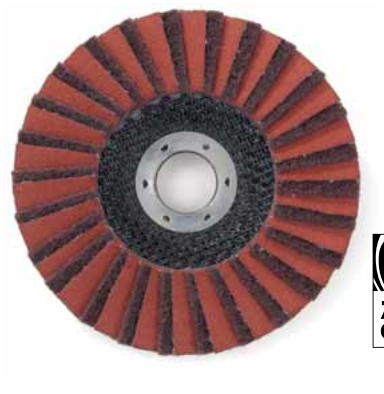
LAMELLENFÄCHERSCHLEIFSCHEIBE OSF®





Blau / Grün / Gelb für Stahl, Edelstahl und NE- Metalle (Rohr-Profi)

Die One-Step-Finish Scheibe (OSF) für den direkten Einsatz auf drehzahlregulierbaren Winkel- und Kehlnahtschleifern bietet eine Kombination aus schnellem Materialabtrag und perfekter Oberflächenqualität im Rohrbereich. Ideal zur Schweißnahtentfernung und Finish-Schliff in einem Arbeitsschritt.

3 in 1
1. Schweißnaht verschleifen
2. Angleichen
3. Finish-Schliff

Einsatzbereiche

- Zur Schweißnahtbearbeitung, Verputzen und Glätten, und leichten Entgratarbeiten.
- Zum Angleichen und Verfeinern des Schliffbildes.
- Zum Reinigen und Polieren von unlegierten-, und hochlegierten Stählen, Aluminium und NE- Metallen.
- Entfernen von Oxidfilmen und Anlauffarben nach dem Schweißen. Sowie nach dem Plasmaschneiden von Edelstahlblechen.
- Beseitigen von Fehlstellen (Kratzern).

Eigenschaften

- Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (≤0,1%).
- Nylonschliefvlies „Surface Conditioning" Material.
- Aluminiumoxid mit Top Size Schleifgewebe.
- Robuster Trägerteller aus Glasgewebe.

Vorteile

- Enormer Zeitgewinn (extreme Reduzierung der Arbeitsschritte)
- Schweißnähte verschleifen und Fertigstellung in einem Schritt
- Konstanter und niedriger Ra-Wert* (hohe Oberflächenqualität)
- Keine Formveränderung beim Schleifen
- Kühlerer Schliff (niedrige Arbeitstemperatur)
- Kein Zusetzen
- Kein zusätzlicher Stützteller notwendig

* Die Oberflächengüte ist ein Ausdruck für die Rauhtiefe (Ra-Wert)

Ø mm	Bohrung mm	max. min⁻¹	empf. min⁻¹	Körnung	Art.-Nr.	VE/St.
115	22,23	13.300	2.700 - 3.700	mittel/medium	**0585 580 318**	10
125	22,23	12.200	2.500 - 3.500	mittel/medium	**0585 580 328**	10

Anwendungsbeispiele:







Vorher



Nachher

Allgemeine Arbeitshinweise:



1. Anpressdruck
Kontrollierter Anpressdruck ist sehr wichtig für das Ergebnis. Mit leichten Druck arbeiten.



2. Anstellwinkel
Arbeiten Sie mit einem Anstellwinkel von 10°-15° (Winkel zwischen Scheibe und Werkstück) um die Kontaktfläche zu erhöhen.



3. Schleifrichtung
Schleifen Sie mit der OSF-Scheibe der Länge nach auf dem Werkstück. Die Schleifrichtung mit der OSF-Scheibe ist besonders wichtig. Die Drehrichtung der Scheibe ist in Richtung des gewünschten Schliffbilds.

MWF - 03/14 - 12471 - ©