

HSS-BIMETALL-SÄGEBLÄTTER



Materialstärke mm	Zähnezahl auf 1"	Länge mm	Breite mm	Dicke mm	Art.-Nr.	VE/St.
über 2	24	300	12,5	0,63	0603 300 13	10/50
bis 2	32	300	12,5	0,63	0603 300 133	10/50
-	18-32	300	13,0	0,65	0603 301 13*	10/50

Kein Sägeblatt bietet mehr an Schnittleistung und Flexibilität

- Spezialstähle: An der Zahnkante hochlegierter Schnellstahl, am Rücken zäher Werkzeugstahl
- Modernste Fertigungstechniken garantieren unübertroffene Qualität und Präzision
- Die Schweißverbindungen werden mit Elektronenstrahlen im Hochvakuum erzielt
- Durch Zahnkanten aus vollgehärtetem Material sind Schnittleistungen und Standzeiten nicht zu übertreffen
- Sie arbeiten mit einem Sägeblatt schneller, länger und damit wirtschaftlicher

Normale Verzahnung

- Mehr Wirtschaftlichkeit
- Mehr Sicherheit
- Hohe Schnittleistung
- Längere Standzeiten

Anwendung

- Werkzeugstahl (hoch- und niedriglegiert)
- Baustahl (hoch- und niedriglegiert)
- Schnellarbeitsstahl
- Rostfreier Stahl

Progressive Verzahnung

Durch unterschiedliche Zahnteilung deutliche Vorteile

- Universell einsetzbar
- Durch hohe Zahnteilung im Anschnittbereich ist ein leichtes Ansägen möglich. Das „Flattern“ von Dünmaterialien wird erheblich reduziert
- Durch die niedrige Zahnteilung im übrigen Schnittbereich hohe Zerspanungsleistung möglich

HANDSÄGEBLÄTTER



- Doppelschneidig
- Werkstoff: Hochleistungsschnellstahl
- Hohe Standzeit auch bei hartem, hochlegiertem und rostfreiem Stahl

L mm	B mm	H mm	Zähne auf 1"	Art.-Nr.	VE/St.
300	25	0,8	22	0603 300 25	10/50

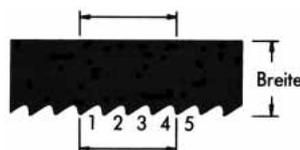
MASCHINENSÄGEBLÄTTER



L mm	B mm	H mm	Zähne auf 1"	Art.-Nr.	VE/St.
300	20	1,25	14	0606 300 125	1/10
300	20	1,25	18	0606 300 128	1/10
300	25	1,5	10	0606 300 210	1/10
300	25	1,5	14	0606 300 214	1/10
400	25	1,25	14	0606 400 125	1/10
400	30	1,5	14	0606 400 15	1/10
400	25	1,5	6	0606 400 206	1/10
400	25	1,25	10	0606 400 210	1/10
400	25	1,5	10	0606 400 214	1/10
400	25	1,5	14	0606 400 215	1/10
400	25	1,5	18	0606 400 216	1/10
400	25	1,5	22	0606 400 217	1/10
400	25	1,25	18	0606 400 218	1/10
400	25	1,25	22	0606 400 222	1/10
400	30	1,5	10	0606 400 310	1/10
400	30	1,5	18	0606 400 318	1/10
400	30	1,5	22	0606 400 322	1/10
400	30	2,0	10	0606 400 410	1/10
400	30	2,0	14	0606 400 414	1/10
425	30	2,0	6	0606 425 20	1/10
450	25	2,0	8	0606 450 20	1/10

Werkstoff: HSS (Hochleistungsschnellstahl)

- Für Bügelsägemaschinen
- Besonders zum Sägen von rostfreiem Stahl und anderen schwer zu sägenden Werkstoffen



25,4 mm (1 Zoll/pollice)
Breite
4 Zähne = 5 Zahnspitzen
Zähnezahl = Anzahl der Zähne
auf 25,4 mm (1 Zoll)
1 2 3 4 5

Werkstoff: HSS Bimetall

L mm	B mm	H mm	Zähne auf 1"	Art.-Nr.	VE/St.
300	25	1,25	10	0607 300 110	1/10
300	25	1,25	14	0607 300 114	1/10
350	32	1,6	10	0607 350 110	1/10
350	25	1,25	14	0607 350 114	1/10
400	32	1,6	4	0607 400 104	1/10
400	32	1,6	6	0607 400 106	1/10
400	32	1,6	10	0607 400 110	1/10
400	32	1,6	14	0607 400 114	1/10
450	32	1,6	6	0607 450 106	1/10
450	32	1,6	10	0607 450 110	1/10