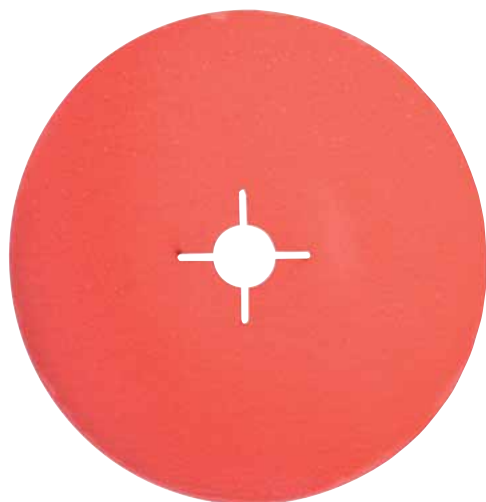


VULKANFIBERSCHEIBE KERAMIKKORN



Trägermaterial:	Vulkanfiber
Farbe:	Orange-rot
Korn:	3M® Cubitron® II-Mineral-Keramik Korn*
Bindung:	Vollkunstharz
Streuung:	Halbaffen

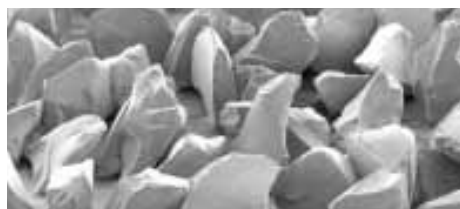
Ø mm	Bohrung mm	max. min ⁻¹	empf. min ⁻¹	Körnung	Art.-Nr.	VE/St.
125	22,23	12.000	7.500	36+	0580 712 536	25
				60+	0580 712 560	
				80+	0580 712 580	
178	22,23	8.500	-	36+	0580 717 836	
				60+	0580 717 860	
				80+	0580 717 880	

3M® und Cubitron® sind Marken der 3M Company

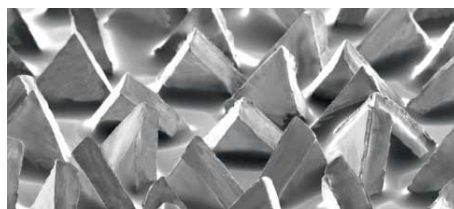
Das völlig einheitliche präzisionsgeformte Cubitron® II Korn entspricht keinem der zahlreichen, weltweiten Körnungsstandards (z.B. FEPA). Aus diesem Grund wird die Korngröße mit einem Pluszeichen versehen und bekannten Kornreihen empirisch zugeordnet (z.B. 36+).

P24	P36	P40	P60	P80
36+				
		60+		
			80+	

Eigenschaften von Cubitron® II



Konventionelles Keramik Korn



3M® Cubitron® II Schleifkorn



Konventionelle Keramikkörner sind unterschiedlich in Größe und Form sowie ungleichmäßig verteilt. Die Körner „pflügen“ die Oberfläche und Hitze entsteht.



Präzisionsgeformte einheitliche Schleifkörner sind gleichmäßig verteilt und einheitlich ausgerichtet. Dadurch maximale Abtragsleistung und perfektes Oberflächen-Finish.

Longlife & Speed
Blau/Grün für Stahl und
Edelstahl (Edelstahl-Profi)

Geringste Rauhtiefen und perfektes Oberflächen-Finish durch das präzisionsgeformte einheitliche Schleifkorn

Extrem hohe Abtragsleistung bei kühlem Schliff

durch das Hochleistungsschleifkorn und der Schleifaktivendeckschicht

Geringer Anpressdruck erforderlich

durch das Hochleistungsschleifkorn

Extrem hohe Lebensdauer

durch das präzisionsgeformte einheitliche und senkrecht angeordnete Schleifkorn

Einsatzbereiche:

- Schleifen von Kanten und Flächen, Verputzen und Glätten, Entgraten und zur Schweißnahtbearbeitung
- Für den Einsatz auf handgeführten Druckluft- oder Elektrowinkelschleifern bis max. 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit in Verbindung mit einem Stützteller.

Eigenschaften:

- Frei von Eisen, Chlor und Schwefel (≤0,1%).



Zu bearbeitende Werkstoffe:

Edelstahl, rost-, säure- und hitzebeständiger Stahl (hochlegiert), Stahl und Aluminium