

DRUCKLUFTCOILNAGLER



Kraftvoller Nagler zur Verarbeitung von Coilnägeln in den Durchmessern 2,5–3,8 mm, Länge 45–90 mm. Anwendungsbereiche sind unter anderem Fertighausbau, Zimmereien, Paletten, Unterkonstruktionen.

DCN 4590

Art.-Nr. 0703 558 0

- Integrierte Schalldämpfung
- Verarbeitung von draht- und kunststoffmagazinierten Nägeln
- Sicherheitssperre mit Kontakteinheit
- Werkzeuglose Tiefeneinstellung
- Doppelfunktionsschalter für Umstellung von Einzelauslösung auf Kontaktauslösung
- Kunststoffschutz für Auslösesicherung
- Höhenverstellbares Magazin zur optimalen Führung der Nägel
- Verstellbarer Luftauswurf
- Inklusive Nylon-Tragetasche
- 3 Jahre Gewährleistung

Lieferumfang		
Bezeichnung	Art.-Nr.	VE/St.
Druckluftcoilnagler DCN 4590	0703 558 0	1
Nylon-Tragetasche mit Trageriemen	0955 703 500	1
Wartungsöl	-	1
Winkelschraubendreher	-	1
Innensechskant 5 u. 6 mm	-	1
Bedienungsanleitung	-	1

Technische Daten	
Nagel-Ø für Drahtmagazinierung	2,5–3,8 mm
Nagel-Ø für Kunststoffmagazinierung	2,5–2,9 mm
Nagellänge für Drahtmagazinierung	50–90 mm
Nagellänge für Kunststoffmagazinierung	45–75 mm
Magazinkapazität	200–300 Nägel
Arbeitsdruck	5–8 bar
Betriebsdruck max.	8,3 bar
Luftverbrauch	ca. 2,2 l / Schlag
Mindestschlauchweite	9 mm
Luftanschluss	1/4"
Gewicht	3,5 kg
Maße (L x B x H)	385 x 145 x 370 mm

Passendes Zubehör		
Ausführung	Art.-Nr.	VE/St.
Stecknippel (Messing) 1/4"	0699 211 4	1
Stecknippel (Stahl) 1/4"	0699 211 41	1
Schnellverschlusskupplung (Messing) 9 mm	0699 129	1
Schnellverschlusskupplung (Stahl) 9 mm	0699 129 1	3
Schnellverschlusskuppl. (Sicherheit) 9 mm	0699 152 9	1
Klein-Nebelöler 1/4"	0699 070 314	1
Druckluft-Wartungsöl 1 Liter	0893 050 5	1
DL-Schlauch, Innen-Ø 9 mm	0699 909 1	10 m

Passende Coilnägeln nach DIN 1052

- Ausführung: Stahl blank; Stahl verzinkt, gelb passiviert (A2C); Edelstahl A2.

Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE/St.	Palettenmenge
passende Rundmagazinnägel mit glattem Schaft (Coilnägeln)	2,5	50	0481 692 050	7.200	100.800
	2,8	60	0481 692 860	7.500	105.000
	2,8	65	0481 692 865	5.000	90.000
	3,1	70	0481 693 170	4.500	81.000
	3,1	80	0481 693 180	4.500	81.000
Rundmagazinnägel mit glattem Schaft, verzinkt	3,1	90	0481 693 190	3.150	56.700
	2,8	65	0481 694 065	5.000	90.000
	3,1	80	0481 694 080	4.500	81.000
Rundmagazinnägel mit ringförmigem Schaft	3,1	90	0481 694 090	3.150	56.700
	2,8	65	0481 590 165	5.000	90.000
	3,1	80	0481 590 080	4.500	81.000
Rundmagazinnägel mit ringförmigem Schaft, verzinkt	3,1	90	0481 590 090	3.150	56.700
	2,8	65	0481 591 65	5.000	90.000
	3,1	80	0481 591 80	4.500	81.000
Rundmagazinnägel mit schraubförmigem Schaft	3,1	90	0481 591 90	3.150	56.700
	3,1	80	0481 590 38	4.500	81.000
	3,1	90	0481 590 39	3.150	56.700
Rundmagazinnägel Edelstahl Linsenkopf mit ringförmigem Schaft	2,5	50	0481 695 050	7.200	100.800
	2,8	65	0481 695 065	5.000	90.000
	3,1	80	0481 695 080	4.500	81.000

Diese Ausführungen sind auch in Wettbewerbsmaschinen einsetzbar (siehe Vergleichsliste).

Passender Kompressor K 410-2
Art.-Nr. 0701 241 0

Verbrauchsbeispiel:

40 Nägel/Min. x 2,2 l/Nagel ergibt einen Luftverbrauch von 88 l/Min. Der Kompressor K 410-2 liefert 180 l/Min., so dass ausreichend Reserve vorhanden ist. Arbeitsdruck am Druckminderer einstellen!



□ = blank ■ = vz. blau pass. ■ = vz. gelb pass. ■ = Edelstahl