

Elektronikzangen



Norm: DIN ISO 9655.

Griff: Handsympathische weiche Griffhüllen.

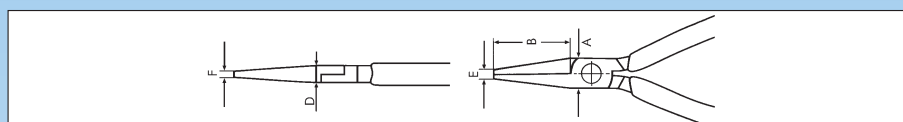
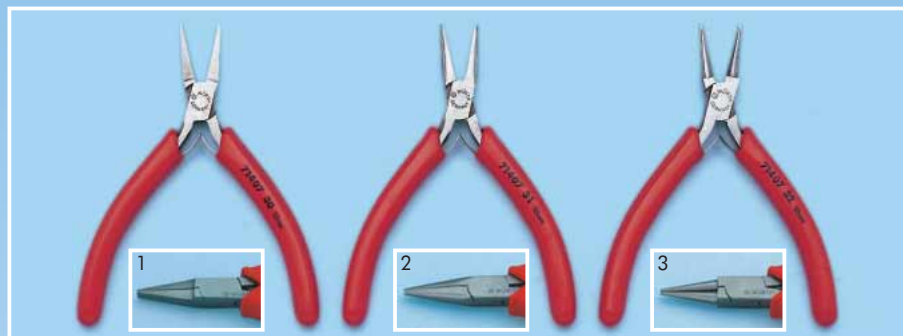
Backen: Greifflächen glatt, geschliffen.

Gelenk: Durchgesteckt, Öffnungsfeder.

Kopf: Poliert.

Anwendung:

Präzisionszange für feinste Montagearbeiten – Greifen, Halten, Biegen.



L mm		B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	Art.-Nr.	
120		22,5	9,8	6,3	1,6	4,0	0714 07 30 ¹	1
120		22,5	9,8	6,3	1,8	1,5	0714 07 31 ²	
120		22,5	9,8	6,3	2,0	2,0	0714 07 32 ³	

Schräg-/Vornschneider



Norm: DIN ISO 9654.

Griff: Handsympathische weiche Griffhüllen.

Gelenk: Durchgesteckt, hohe Präzision, spielfreier Gang.

Öffnungsfeder: Doppelfeder für selbsttätiges Öffnen der Zange.

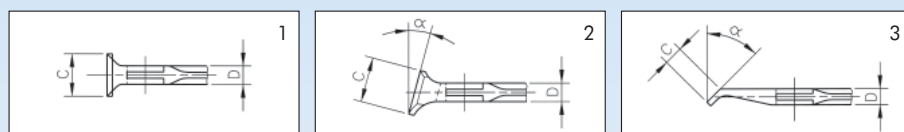
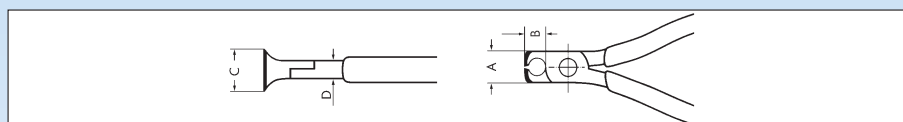
Schneide: Für harten und weichen Draht, kleine Facette.

Kopf: Poliert.

Form 1: Vornschneider; flächengleiches Trennen von weichen Drähten.

Form 2: Vorn-Schrägschneider.

Form 3: Schrägschneider, kurzer Kopf; für engste Platzverhältnisse.



L mm		B mm	A mm	D mm	C mm	α°?	Ø mm	Ø mm	Art.-Nr.	
115		6	11	7	16	–	2,0	0,5	0714 07 33 ¹	1
120		10	11	7	17	15°	1,5	0,5	0714 07 34 ²	
120		21	9,5	6	7	45°	0,6	–	0714 07 35 ³	