



Länge		Gewicht g	Schneidwerte in mm Draht-Ø				Art.-Nr.	VE / St.
mm	in.		weich	mittel	hart	piano		
200	8	350	6,0	5,2	4,0	3,6	0715 06 01	1

Kompakt-Bolzenschneider

- Zum Schneiden von gehärteten Stahldrähten.
- Induktiv gehärtete Präzisions-schneiden.
- Durch Hebelübersetzung besonders hohe Schneidleistung bei geringem Kraftaufwand.



Länge		Gewicht g	Schneidwerte gehärteter Stahldrähte bis Ø in mm	Art.-Nr.	VE / St.
mm	in.				
180	7	430	3	0714 06 01	1
210	8 1/4	600	3,5	0714 06 02	
235	9 1/4	760	4	0714 06 03	

Hebel-Vornschneider DIN 5239

- Zum Schneiden von gehärteten Stahldrähten.
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet.



Länge		Gewicht g	Schneidwerte in mm Draht-Ø				Art.-Nr.	VE / St.
mm	in.		Kupfer	Nagel	harter Draht	Piano		
200	8	440	6	4,0	3,5	3,0	0715 06 021	1

Bolzen-vornschneider

- Zum Abtrennen und Entfernen vorstehender Bolzen, Stifte und Drähte. Ideal zum Ablängen auf ebenen Flächen.
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet.
- Reduzierter Kraftaufwand durch optimale Übersetzung.
- Kopf poliert, Griffe mit Kunststoff überzogen.