

Blechscheren

- Durch Hebelübersetzung reduziert sich der Kraftaufwand.
- Feine Verzahnung an den Schneiden verhindert ein Abgleiten des Bleches.
- PVC-beschichtete Griffe mit Abgleitschutz erhöhen die Arbeitssicherheit.
- Selbstöffnend durch eingebaute Feder.
- Mit Arretierung.
- Ergonomische Gestaltung der Griffform.



Ausführung	Schnittleistung bis mm Blech		Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.	VE/St.
linksschneidend	1,5	1	210	410	0714 03 01	1
rechtsschneidend					0714 03 02	



Ausführung	Schnittleistung bis mm Blech		Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.	VE/St.
rechtsschneidend	1,8	1,2	260	500	0714 03 11	1
linksschneidend					0714 03 12	



Ausführung	Schnittleistung bis mm Blech		Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.	VE/St.
linksschneidend	1,8	1,2	240	530	0714 03 03	1
rechtsschneidend					0714 03 04	

Durchlaufschere

Der große Öffnungswinkel des Scherenkopfes und die flachgeschmiedeten Backen ermöglichen das Schneiden von sehr engen Radien.

Idealschere

Die Geometrie der Schneiden und das günstige Hebelverhältnis ermöglichen die hohe Schneidleistung von 1,8 mm bei Blechen und 1,2 mm bei V2A sowie die sehr guten Durchlaufeigenschaften.

Figuren- und Durchlaufschere

Mit Hebelübersetzung.