GEWINDEAUSDREHER-SET

Art.-Nr. 0690 14
VE/St. 1

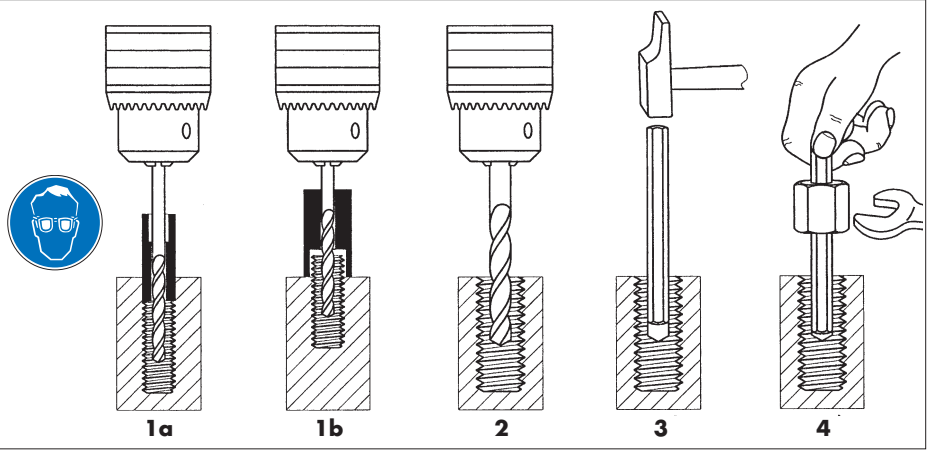
Lieferumfang

- Führungshülsen
- Spiralbohrer
- Ausdrehstifte und -muttern
- Bedienungsanleitung
- hochwertige Kunststoff-Kassette

- Für abgebrochene Schrauben und Bolzen von 6 – 16 mm bzw. 1/4"– 5/8".
- Komplette, 25-teilige Ausstattung, beinhaltet auch die erforderlichen Spiralbohrer.
- Die speziell profilierten Ausdrehstifte weiten den Gewindebolzen nur geringfügig auf. Dadurch einfaches Ausdrehen der Restbolzen im Gegensatz zu den kegeligen Ausdrehern.

Führungshülse B Art.-Nr.	Hülsen-Ø	Vor-bohren	Auf-bohren	Ø	Spiral-bohrer Art.-Nr.	Stift C	Mutter D	Stift + Mutter Art.-Nr.
Set B1 – B5 0690 141 801	6	3,2	–	3,2	**0625 32**	3,2	SW 10	**0690 141 1**
	8	3,2	–	3,2	**0625 32**	3,2	SW 10	**0690 141 1**
	9	3,2	4,8	4,8	**0625 48**	4,8	SW 11	**0690 141 2**
	10	3,2	4,8	4,8	**0625 48**	4,8	SW 11	**0690 141 2**
	10	4,8	6,4	6,4	**0625 64**	6,4	SW 13	**0690 141 3**
Set B6 – B10 0690 141 802	11	4,8	6,4	6,4	**0625 64**	6,4	SW 13	**0690 141 3**
	12	4,8	8	8	**0625 80**	8	SW 14	**0690 141 4**
	13	4,8	8,7	8,7	**0625 87**	8,7	SW 17	**0690 141 5**
	13	6,4	8,7	8,7	**0625 87**	8,7	SW 17	**0690 141 5**
	14	6,4	8,7	8,7	**0625 87**	8,7	SW 17	**0690 141 5**

Gebrauchsanweisung:



1a
Bei unterhalb der Oberfläche abgebrochenen Gewindebolzen die passende Führungshülse **B** einsetzen. Das abgebrochene Gewindeteil vorbohren. Danach entsprechend aufbohren.

1b
Bei hervorstehenden Gewindebolzen die Führungshülse **B** auf den Bolzen setzen. Den Gewindebolzen vorbohren. Danach entsprechend aufbohren.

2
Bei plan abgebrochenen Gewindebolzen im Zentrum ankörnen und vorbohren. Danach entsprechend aufbohren.

3
Den passenden Ausdrehstift **C** in die Bohrung einschlagen.

4
Ausdrehmutter **D** bis unten auf den Stift schieben. Gleichmäßig, ohne zu verkanten den abgebrochenen Gewindebolzen ausdrehen.

MWF - 11/13 - 01180 - ©