

# VAKU 40



**Füll-Spachtel zum Füllen und Egalisieren tiefer Unebenheiten und Kratzer.**

**Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, verzinkten und feuerverzinkten Untergründen, GfK und Holz.**

- Auf allen Materialuntergründen einsetzbar.

**Um 30% reduziertes, spezifisches Gewicht.**

- Sehr leichte Schleifbarkeit und geringe Staubbildung.
- Anwenderfreundlich.

**Schnelle Trocknung.**

- Gewährleistet eine schnelle, zeitsparende Weiterverarbeitung.

**Hohe Füllkraft und hohes Standvermögen.**

Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 40: 250 g/l der Produktkategorie 2(b).  
Max. VOC-Gehalt nach ChemVOCFarbV: 0 g/l.

Bezeichnung	Farbton	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
VAKU 40	hellbeige	1.760 g + 40 g Härter	<b>0892 604 02</b>	1/4
Härter	rot	40 g	<b>0892 600 004</b>	1

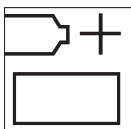
Anwendung:	
Auto/Cargo	Im Fahrzeugbau und in der Kfz-Reparatur bei tiefen Unebenheiten und Kratzern als Vorlage für das Finish mit Fein-Spachtel.
Metall	Als Spachtel im Prototypenbau und zum Ausgleich von Lunken- und Schweißstellen.
Holz	Als Reparaturkitt für den Einsatz im Baubereich bestens geeignet. Auf allen Holzarten universell einsetzbar. Sehr gut geeignet für die Holzrestauration, im Fenster- und Türenbau sowie im Prototypenbau. Nicht für ölhaltige Holzarten geeignet! Nicht an stark bewitterten Flächen einsetzen.

### Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Polyester-material wegen Wasserempfindlichkeit nach Möglichkeit nur trocken schleifen. Nassschliff siehe separate Angaben.

**Um mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dosierungsverhältnis zwischen Spachtelmasse und Härter achten.**

### Verarbeitungshinweise:



Dosierung:  
2% Härter



Topfzeit:  
4-5 min 20°C



Trockenzeit:  
20-30 min.  
20°C



P80-280  
nass: nur nach  
völliger Trocknung

**Temperaturbeständig bis 80°C**

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich!  
Weitere Informationen siehe technisches Datenblatt. Änderungen vorbehalten.

### Tip:

**Untergrund je nach Beschaffenheit grob anschleifen, um eine optimale Haftung zu erzielen.**

<b>Eisen, Stahl, Zink</b>	<b>P40 – P240</b>
<b>Aluminium</b>	<b>P150 – P240</b>
<b>GfK</b>	<b>P150 – P240</b>
<b>Altlack</b>	<b>P150 – P240</b>

### Zusatzartikel:

**Schleifpapier Useit**

Art.-Nr. 0581 3..

**Staubbindetuch „soft“**

Art.-Nr. 0899 700 002

**Silikonentferner**

Art.-Nr. 0893 222 600

**Handreiniger**

**CLEAN SPEZIAL**

Art.-Nr. 0890 600 608