

# VAKU 80 + VAKU 90

**Laminierharz in Verbindung mit Glasfasermatte für Reparaturen größerer Löcher an GfK-Teilen.**



► Ausgewogene Einstellung des Harzes.

**Ihr Vorteil:**

- Sehr gut verarbeitbar.

► Spezielle Deckel-/Ausguss-Kombination.

**Ihre Vorteile:**

- Anwenderfreundlich.
- Sehr gute Restentleerbarkeit.

Zulässiger VOC-Höchstgehalt VAKU 80: 250 g/l der Produktkategorie 2(b).  
Max. VOC-Gehalt nach ChemVOCFarbV: 0 g/l.

Bezeichnung	Farbton	Inhalt	Art.-Nr.	VE/St.
VAKU 80	gelblich	970 g + 30 g Härter	<b>0892 608 01</b>	1
Härter	rot	40 g	<b>0892 600 004</b>	1
VAKU 90	weiß	1m <sup>2</sup> Glasfasermatte	<b>0892 609 01</b>	1

## Anwendung:

Auto/Cargo	Im Fahrzeug-, Boots-, Karosserie- und Chassisbau zum Reparieren von Bruchstellen. Zur Reparatur von GfK-Teilen und zur Wiederherstellung von Form und Stabilität.
Metall	Wiederherstellung und Reparatur von GfK-Teilen. Prototypenbau. Bootsbau.
Holz	–

## Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen.

**Um mögliche Reklamationen auszuschließen, unbedingt auf das korrekte Dosierungsverhältnis zwischen Harz und Härter achten.**

## Verarbeitungshinweise:



Dosierung:  
2% Härter

Topfzeit:  
10–15 min 20°C

Trockenzeit:  
60 min  
20°C

P60–80

Diese Angaben können nur Empfehlungen sein, die auf unseren Erfahrungen beruhen. Vorversuche erforderlich! Weitere Informationen siehe technisches Datenblatt. Änderungen vorbehalten.

**Temperaturbeständig bis 80°C**

## Tip:

Beim Laminieren in Verbindung mit VAKU 90 Glasfasermatte auf blasenfreien Auftrag achten. VAKU 80 in mehreren Arbeitsschritten nass-in-nass auftragen.



**Nitril-Einweghandschuhe**  
Art.-Nr. 0899 470 ...  
**Silikonentferner**  
Art.-Nr. 0893 222 600  
**Pinself**  
Art.-Nr. 0693 ...  
**Atemschutzmaske**  
Art.-Nr. 0899 114