

## LIEFERÜBERSICHT AW®-BITS UND XZN-VIELZAHN-BITS

AW-	AW-Antrieb							<b>AW-Bits</b>	†s														XZN-Bits	Bits
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Vorteile gegenüber de  Bessere Kraftübertragu  Höhere Standzeit.  Optimale Zentrierung.  Größtmögliche Anlage  → Auswurfkräfte.  Auswurfkräfte (Comeo Kraftverteilung vermeis schutzschicht und gew sionsbeständigkeit.	genübert flübertr ndzeit. entrieru che Anlı räfte. ire (Corr ing vern it und g	den bis agung. ng. ageffäcl neout) g neidet B ewährle	sherigen he des B ileich Nu seschädig	Antriebs its im Sc III. Die g gungen	<ul> <li>Vorteile gegenüber den bisherigen Antriebssystemen:</li> <li>Bessere Kraftübertragung.</li> <li>Höhere Standzeit.</li> <li>Optimale Zentrierung.</li> <li>Größtmögliche Anlagefläche des Bits im Schraubenantrieb</li> <li>→ Auswurfkräfte.</li> <li>Auswurfkräfte (Comeout) gleich Null. Die gleichmäßige Kraftverteilung vermeidet Beschädigungen der Oberflächenschutzschicht und gewährleistet somit eine höhere Korrosionsbeständigkeit.</li> </ul>	n: antrieb ige rffächen- orro-	ZEBRA				Würth Skil Ingersoll Hitachi Blacker AEG Metabo Metita Deprag Affas-	Schrau- bungsge- right VSG	Würth A Bosch fri Skil N Skil N Hitachi N Hitachi N Hitachi N AEG V AEG N Metabo B Makita Deprag Aflas-	AW'Bits A für für Magazin N Vorsatz Vorsatz V Würth V Würth N Würth N Würth N Bosch B	AW. Bits A Magazin P Vorsatiz S MSVW 2 W Wirth Workh Bosch B S S S S S S S S S S S S S S S S S S	AW-Bits V für F für Magazin- B schraub- A vorsatz S50-TB Würth Kress Eiben- stack	Würth XX Baier Baier AEG 99 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	Ver- schrau- bungs- geräte Schraub- Schraub- auto- a maten	Ver- schrau- bungs- geräte Schraub- Schraub- auto- a maten	Schrau- s schrau- s schrau- s schrau- s schraub- s schraub- s chraub- s auto- n maten n	Ver- schrau- bungs- bungs- Schraub- auto- maten		
		100		1				1/4" 25 mm	1/4" 25 mm	5/16" 32 mm	5/16" 110 mm		1/4" 170 mm	m m m	1/4" 1 155 mm	1/4" mm 801	1/4" 776,5 mm 5	7 mm 7 53 mm 3	M5 N 33 mm 4	M5 N 45 mm 3	M6 N	M6 45 mm		5/16"   L =     50 mm
		+									1 9530		Chara Chara				6-							
ASSY 0151 0152 0153 0154	bisherige Antriebssysteme           SY         ASSY         Isotop         Amolli         ZEBR.           S1         A2         ASSY         0.234         pias           S2         0.164         Jamo         0.205         0.205           S3         Ecofost         ASSY SK         0.234         0.206           S4         ASSY         ASSY         DFF.           S5         0.165         Kombi         Anker           S6         0.166         0.184         0.233	Antrieb Isotop ASSY O164 ASSY Kombi	Amo III 0234 Jamo 0234 Jaho 0234 D+F. Anker 0233	ZEBRA pias 0206 0206	AW Blech- schraube 0111 0112 0127	AW-Antrieb  The ASSY 3.0 AW- The ASSY 3.0 AW- The Old 8	Aw. Größe	16			National Control of the Control of t			-										
Ø Gewinde	© Gewinde	Ø Gewinde	Ø Gewinde	e Gewinde	Ø Gewinde	Ø Gewinde	0	0614	0614	0614	0614	0614	0614	0614 0	0614 0	0614 0	0614	0614 0	0614 0	0614 0	0614 0	0614	Größe C	0614
3,0	3,0	1	-	2,9	2,9 3,5	_	AW 10	125 10	5110*			5210	971 0	- 0 189				5310 5	2610 5	5410 -			MS	786 055
3,5 4,0 5,0	3,5 4,4 5,0 0,0		ı	3,9 4,2	3,9 4,2		AW 20	125 20	5120*	5520		5220	572 0	5820 1	100 220	100 320	100 420 5	532 0 5	5620 5	5420 6	6120 6	622 0		
1	1		1	4,8 5,5	4,8 5,5	1	AW 25	125 25	5125*	5525	1	5225		- 5825			-	532 5 5	5625 -		6125 6	622 5	0	C00 08/
0,6	6,0	0′9	6,0 7,0 7,5	6,3	ı	1	AW 30	125 30	5130*	5530	1	5230	573 0	- 2830 -									M8	786 085
8,0 10,0 12,0	8,0 10,0 12,0	8,0	ı	8,0	ı	1	AW 40	1	5140	5540	1	5240	5740								Ċ		<b></b>	707
	,	,	,	,	,	10,0 12,0	AW 50			250 50	550 110		Ċ							Ċ			7	27
								VE: 10 St.	VE: 10 St.	VE: 1/5 St.								>	VE: 5 St.				VE: 1/5 St.	