

Präzisions-Sicherungsringzangen für Wellen- und Bohrungssicherungsringe



Große Anlageflächen

→ verwindungsfreie Montage der Ringe.

Formschlüssige Befestigung der eingesetzten Ringe

→ unverlierbare Spitzen.

Spitze aus verdichtetem Federstahl

→ höchste Stabilität auch bei festsitzenden Ringen.

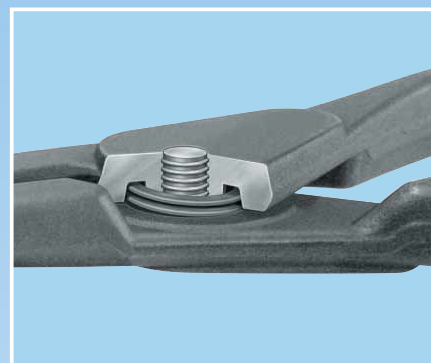


Zangenkopf

→ schlanke Form für optimalen Zugang zum Werkstück, auch an schwer zugänglichen Stellen.

Griffhülle

→ rutschhemmend, gewährleistet sicheren Halt.



Innenliegende Feder (Außenringzange)

→ liegt geschützt im geschraubten Gelenk.

→ behindert nicht bei der Arbeit.

→ kann nicht verschmutzen oder verloren gehen.

Geschraubtes Gelenk

→ hohe Präzision und optimale Gängigkeit.

Sicherungsringzangen für Bohrungssicherungsringe

Norm: DIN 5256.

Griff: kunststoffüberzogen

→ gewährleistet sicheren Halt, rutschhemmend.

Spitzen: hoch verdichteter Federstahl.

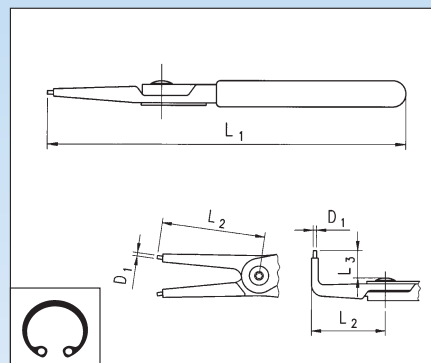
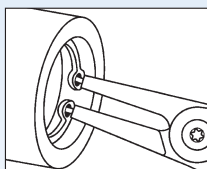
Eingesetzte Spitzen

→ bietet höchste Stabilität beim Lösen festsitzender Ringe sowie verwindungsarme Montage der Ringe.

Gelenk: aufgelegt und geschraubt.

Anwendung:

Sicherungsringzange für Innenringe (Bohrungen).



L1 mm	DIN 5256 Form	Ø mm	D1 mm	L2 mm	L3 mm	Art.-Nr.	
140	C	8 - 13	0,9	39	–	0714 02 01	1
140		12 - 25	1,25	38	–	0714 02 02	
180		19 - 60	1,8	54	–	0714 02 03	
225		40 - 100	2,25	65	–	0714 02 04	
320		85 - 140	3,2	91	–	0714 02 05	
130	D	8 - 13	0,9	26	12	0714 02 06	
130		12 - 25	1,25	26	12	0714 02 07	
165		19 - 60	1,8	40	14	0714 02 08	
210		40 - 100	2,25	49	16	0714 02 09	
305		85 - 140	3,2	73	20	0714 02 10	