

ELEKTRO-BLECHKNABBER



Stellrad zur elektrischen Hubzahlanpassung



Lieferumfang			
Abb.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE/St.
-	Blechknabber EK 16-E	0702 717 X	1
6	Stempel	0702 716 001	1
7	Matrize	0702 716 002	1
-	Matrizenträger für Trapez- und Wellblech	0708 716 041	1
-	Stiftschlüssel, SW 6 mm	0715 36 20	1
-	ORSY® 200-Leerkoffer	0955 702 1	1
-	Tiefziehteil aus Polystyrol	0955 030 8	1

Technische Daten			
		ohne Ver- längerung	mit Ver- längerung
Spannung	V/Hz	230/50	230/50
Schutzklasse		□ / II	□ / II
Nennaufnahme	Watt	350	350
Leistungsabgabe	Watt	210	210
Schneidgeschwindigkeit	m/min	1,9	2,7
Hubzahl	1/min	1.500	1.500
Kabel	m	5	5
Gewicht	kg	1,8	1,9
Stahl bis 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6
Stahl bis 600 N/mm ²	mm	1,0	1,0
Stahl bis 800 N/mm ² (Edelstahl)	mm	0,7	0,7
Alu bis 250 N/mm ²	mm	2,5	2,5
Schneidspurbreite	mm	5	5
Eintauch-Ø mit Matrize	mm	22	24
Sickentiefe (siehe Zeichnung rechts) max.	mm	85	160
Radius kleinste Kurve (innen/außen)	mm	30/35	65/70

Zubehör/Verschleißteile			
Abb.	Bezeichnung	Art.-Nr.	VE/St.
1	Verlängerung (Länge = 160 mm) einschl. Stempel, Matrize und Träger bis 1,6 mm	0702 716 100	1
2	Stempel für Verlängerung	0702 716 101	1
3	Verschleißplatte für Verlängerung	0702 716 103	1
4	Matrize für Verlängerung	0702 716 102	1
5	Set für Verlängerung (bestehend aus Stempel, Matrize und Verschleißplatte)*	0702 716 104	1
6	Stempel	0702 716 001	1
7	Matrize	0702 716 002	1
8	Ersatzstempel und Matrize*	0702 716 003	1
-	Bohr- und Schneidöl	0893 050	1

* Für optimale Schneidergebnisse empfehlen wir stets den Austausch aller Teile.

Leistungsstarker Knabber mit hoher Schneidgeschwindigkeit für den universellen Einsatz.

EK 16-E

Art.-Nr. 0702 717 1

Optimale Handlichkeit

20% schlankeres Griffmaß durch extrem schmalen Getriebekopf.

Hohe Benutzerfreundlichkeit

- Schnellwechselsystem für einfachen Austausch von Stempel und Matrize
- Schneidrichtung durch den werkzeuglos drehbaren Matrizenträger in 45°-Schritten um 360° variabel einstellbar

Elektronische Hubzahlanpassung

Für wärmeempfindliche Materialien (z. B. Kunststoffe) und Präzision bei Schablونسchnitten.

Hohe Standzeit

- Rotierender Rundstempel sorgt für bis zu 30% höhere Standzeit und günstige Betriebskosten
- Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen

3 Jahre Gewährleistung

Auf Material- oder Herstellungsfehler.

Erhältlich im Flottenmanagement ORSY®fleet.

Zu bearbeitende Werkstoffe:

Dünne Bleche bis 1,6 mm, Trapezbleche, Wellbleche, Profile und Edelstahl bis 0,7 mm.



Enge Kurvenradien ermöglichen vielseitigen Einsatz.



Mit der Verlängerung können Bleche mit einer Sickentiefe von bis zu 160 mm durchtrennt werden.

