













ÜBERSICHT KEGELSENKER VHM

| |   |   |   |   |
|-----------------------------|---|---|--|---|
| Produktbezeichnung | Standard-VHM | Standard-VHM, TiAlN | EU Schwarz-Violetttring, VHM | EU Schwarz-Violetttring, VHM, TWINDUR |
| Schneidstoff | VHM | VHM | VHM | VHM |
| Art.-Nr. | 5443 100 ... | 5443 100 ... | 5443 119 ... | 5443 120 ... |
| Ausführung | Schneidengeometrie | 3 Schneiden mit Gleichteilung | 3 Schneiden mit Gleichteilung | 3 Schneiden mit extremer Ungleichteilung |
| | Schaffform | rund | rund | rund |
| | Oberflächenausführung | blank | TiAlN-Beschichtung | blank |
| | Norm | DIN 335 C | DIN 335 C | DIN 335 C |
| | Spitzenwinkel | 90° | 90° | 90° |
| Produkteigenschaften | Standzeit | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| | Vielseitigkeit | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● |
| | Geschwindigkeit | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| | Senkgüte | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● |
| | Senkverhalten | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● |
| Maschineneignung | Bohrmaschine  | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| | Akkuboehrschrauber  | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| | Ständerbohrmaschine  | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| | Fräsbohrzentrum  | ●●●● | ●●●● | ●●●● |