

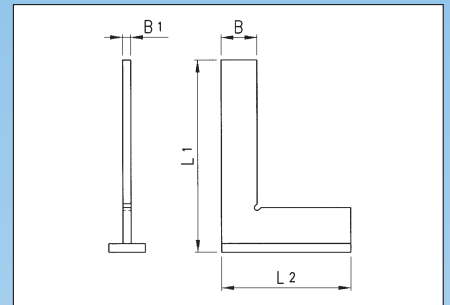
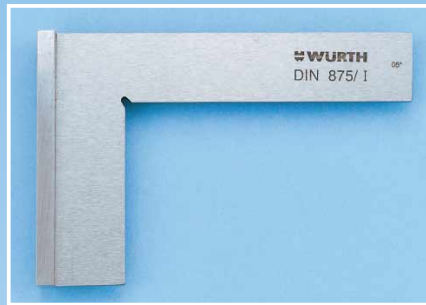
Anschlagwinkel

Aus Normalstahl DIN 875/1

- Sehr geringe Rechtwinkligkeitstoleranz
→ geeignet für Kontrolle und Arbeiten im Präzisionsbereich.
- Hochkanten fein geschliffen und justiert.
- Flachseiten fein geschliffen und abgerichtet.

Aus Normstahl DIN 875/2

- Geringe Rechtwinkligkeitstoleranz
→ geeignet für Arbeiten im allgemeinen Maschinenbau.
- Hochkanten fein geschliffen und justiert.
- Flachseiten fein geschliffen und abgerichtet.



Genauigkeit 1

L 1 mm	L 2 mm	B mm	B 1 mm	Art.-Nr.	
75	50	15	5	0715 765 075	1
100	70	20	5	0715 765 100	
150	100	25	6	0715 765 150	
200	130	30	6	0715 765 200	
250	165	35	6	0715 765 250	
300	200	35	6	0715 765 300	

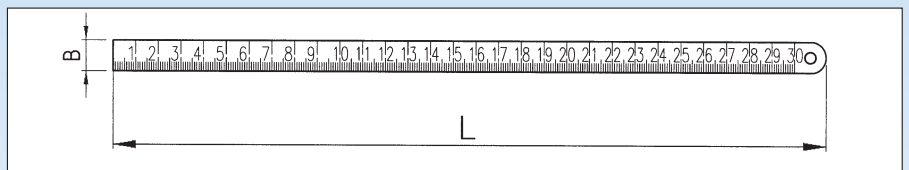
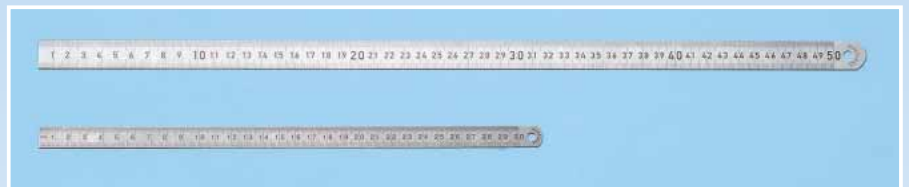
Genauigkeit 2

L 1 mm	L 2 mm	B mm	B 1 mm	Art.-Nr.	
75	50	15	5	0715 766 075	1
100	70	20	5	0715 766 100	
150	100	25	6	0715 766 150	
200	130	30	6	0715 766 200	
250	165	35	6	0715 766 250	
300	200	35	6	0715 766 300	

Stahlbandmaß

aus rostfreiem biegsamen Stahl

- Hartgewalzter, federnder Stahl mit mattgebeizter Oberfläche
→ keine Korrosion und lange Lebensdauer.
- Skalierung schwarz eingätzt
→ ermöglicht ein einfaches und genaues Ablesen.
- Nach EWG-Genauigkeitsklasse II.



L mm	B mm	S mm	Teilung		Art.-Nr.	
			Oberkant mm	Unterkant mm		
300	13	0,5	1/2	1/2	0695 072 300	1
500	18	0,5	1/2	1/2	0695 072 500	

Profillehre

- Übertragung von Profilen.
- Die Profillehre läßt sich unbegrenzt oft verlängern.
- Die Profillehre paßt sich Richtungsänderungen durch den Stellwinkel an.
- Die abgetasteten Profile können, ohne Veränderungen, gesichert transportiert werden.



Gewicht g	Länge mm	max. Abtasttiefe mm	Art.-Nr.	
1900	400	70	0714 64 400	1