





Trenn- und Schruppscheiben

Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise

- Übersichtliche und richtige Lagerung der Scheiben → trocken, bei 20°C Raumtemperatur.
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung wie Schutzbrille, Handschuhe, Arbeitsschuhe mit Stahlkappen, Gehörschutz und Staubmaske arbeiten.
- Trenn- und Schruppscheiben nur mit den dafür vorgesehenen Originalspannflanschen befestigen. Keine fehlerhaften oder verschlissenen Flansche verwenden.
- Trenn- und Schrupparbeiten nur mit entsprechender Schutzhaube verrichten.
- Der Einsatz beschädigter Scheiben erhöht das Unfallrisiko. Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten.
- Die zulässige Umfangsgeschwindigkeit darf nicht überschritten werden.
- Keine abgenutzten Scheiben auf kleinere Maschinen einspannen.

Einsatzbereiche

Werkstoffe	Werkstoffbezeichnungen
Stahl 	Baustähle allgemein Baustähle hoher Festigkeit Konstruktionsstähle Werkzeugstähle gehärtete Stähle
NE-Metalle / Alu 	Aluminium Alu-Legierungen Kupfer Messing Bronze sonstige schmierende NE-Metalle
Edelstahl 	Edelstahlbleche unlegierte Edelstähle legierte und hochlegierte Stähle rost- und säurebeständige Stähle Chrom-Nickel-Stähle
Stein 	Naturstein Kunststein Kalksandstein Beton / armierter Beton

Spezielle Arbeits- und Sicherheitshinweise

Trennen:

- Trennscheiben sind nicht zulässig zum Schruppschleifen.
- Scheiben im Schnitt nicht verklemmen / verkanten.
→ Erhöhtes Bruchrisiko!
- Eine leichte Pendelbewegung im Schnitt bewirkt ein Freischneiden der Scheibe.
- Auf richtigen Anpressdruck achten.
→ In der Regel genügt das Eigengewicht der Maschine!
- Auf richtiges Einspannen des Werkstückes achten.
- Trennscheiben (gerade Ausführung) immer mit dem Metallring zur Maschine hin spannen.

- **Achtung:** Bei Trennscheiben mit der Stärke 1,0 mm ist zu prüfen, ob die Flanschbefestigung des Winkelschleifers für die 1,0 mm Scheibe geeignet ist. Ansonsten mit dafür vorgesehenen Pappringen für festen Sitz der Scheibe sorgen.

Schruppen:

- Für freihändiges Schleifen.
- Auf richtigen Anstellwinkel der Schruppscheibe achten.
→ Ein zu flacher Anstellwinkel bewirkt ein Ausbrechen der Scheibe im Randbereich.

